



# Gestión de datos industriales

*Pulse Historian*, de Afcon, un software de recolección de datos de alto rendimiento, especialmente diseñado para aplicaciones industriales.

Darío Zyngierman  
darioz@afcon-inc.com

Afcon  
www.afcon-inc.com

*Pulse Historian*, de Afcon, es un software de recolección de datos de alto rendimiento, especialmente diseñado para aplicaciones industriales. Permite almacenar información y recuperarla fácilmente de la base de datos asignada; se pueden generar diariamente grandes volúmenes de información del sistema de control del cliente, ya sea de la industria de automatización, piso de planta, gestión de edificios, detección de incendios, control de acceso y seguridad, etc.

Esta solución completa incluye SCADA/HMI, análisis avanzados, sistemas avanzados de distribución e informes, gestión de eventos/procedimien-

tos, aplicaciones móviles, y más. Responde a un amplio rango de desafíos operacionales para diversas industrias.

Incorpora habilidades de recolección de datos y toma información de múltiples sensores y sistemas. Está basada en el hecho de que *Pulse* soporta más de 150 drivers nativos y estándares de fabricación como OPC. Su confiabilidad está basada en más de treinta años de desarrollo.

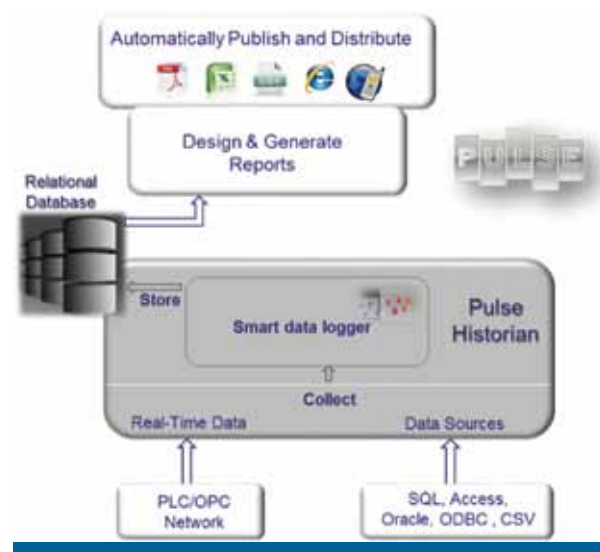
*Incorpora habilidades de recolección de datos y toma información de múltiples sensores y sistemas. Está basada en el hecho de que Pulse soporta más de 150 drivers nativos y estándares de fabricación como OPC.*

Lo más destacado:

- » Entrega un panorama completo de los procesos operacionales
- » Mejora los retornos de inversiones y márgenes de ganancia gracias a acceder a información precisa de la planta
- » Eficiencia operacional: conoce a fondo el rendimiento operacional general/la solución que se ajusta a usted
- » Eficiencia energética
- » Generación muy sencilla de reportes, usted puede obtener todos los informes que se deseen, no solo los que estrictamente se necesiten
- » Entrega de información a cualquier persona, a cualquier lugar, en cualquier momento

## Almacenamiento, consulta y recuperación de datos

La información almacenada se puede consultar rápidamente desde los mismos sistemas de empresa y visualizar con la aplicación ya incorporada llamada *Supreme Report*. Esta herramienta ofrece un



amplio rango de capacidades para informar y analizar datos históricos o en tiempo real que permiten la visualización e incrementan la eficiencia energética. La recuperación de información, a la vez, se lleva a cabo a través de Business Intelligent (BI), que simplifica la generación de informes y preserva recursos de IT, dando lugar a una toma de decisiones con mayor rapidez y seguridad.

Más allá del tamaño de la operación, el sistema es capaz de recolectar y almacenar todos los datos importantes procesados y generados diariamente por el sistema de control del cliente. Puede restringirse a una sola habilidad y crecer hasta convertirse en una solución de múltiples niveles y sitios. Fortalece el almacenamiento de datos tanto local como a nivel corporativo facilitando todos los requerimientos de demanda de informes y análisis de datos.

Por su capacidad de configurar arquitecturas de varios niveles, ofrece la flexibilidad que se necesita en las infraestructuras de redes modernas, permitiendo la continuidad de los negocios junto con la facilidad de uso que se espera.

Construido específicamente para la adquisición escalable, almacenamiento y recuperación de información industrial, mejora la visibilidad, provee un contexto para los datos en crudo, y reúne la información dispersa geográficamente sin comprometer los resultados de los datos, resultando así en mejores decisiones y más rápidas, incremento de la productividad y minimización de los costos en toda la empresa.

Asimismo, se pueden comparar resultados de producciones pasadas, analizar los datos anteriores a un evento específico y diseñar series de producción optimizadas. Se pueden generar y distribuir informes automáticamente y compartir información valiosa con toda la empresa, pues soporta informes modernos, lo que provee a las empresas múltiples beneficios.

Cualquiera que utilice todas las capacidades de *Pulse Historian*, desde la recolección directa de datos (máquinas y controladores) hasta las herramientas flexibles de generación de informes, pasando

por el almacenamiento y completo procesamiento de datos, tiene consigo la mejor oportunidad para descubrir su máximo potencial.

*La información almacenada se puede consultar rápidamente desde los mismos sistemas de empresa y visualizar con la aplicación ya incorporada.*

## Recuperación de información

Está diseñado para almacenar, pero sobre todo recuperar datos de producción/proceso de forma adecuada para cada cliente. Estas capacidades favorecen una mejor capacidad de respuesta ya que rápidamente proveen la información necesaria puntual para analizar y resolver aplicaciones de procesos exigentes.

El sistema está diseñado para gestionar el continuum de valores ocurridos en un periodo de tiempo, lo que difiere radicalmente del estilo de información aislada de una típica base de datos.

Combina una veloz recolección de datos con extensiones de periodos de tiempo a una base de datos SQL asignada para optimizar el rendimiento tanto de almacenamiento como de recolección de datos. Además, el Business Intelligent de almacenamiento de datos reduce los requisitos de almacenamiento enormemente a la vez que preserva las cuestiones importantes de los datos. ■

