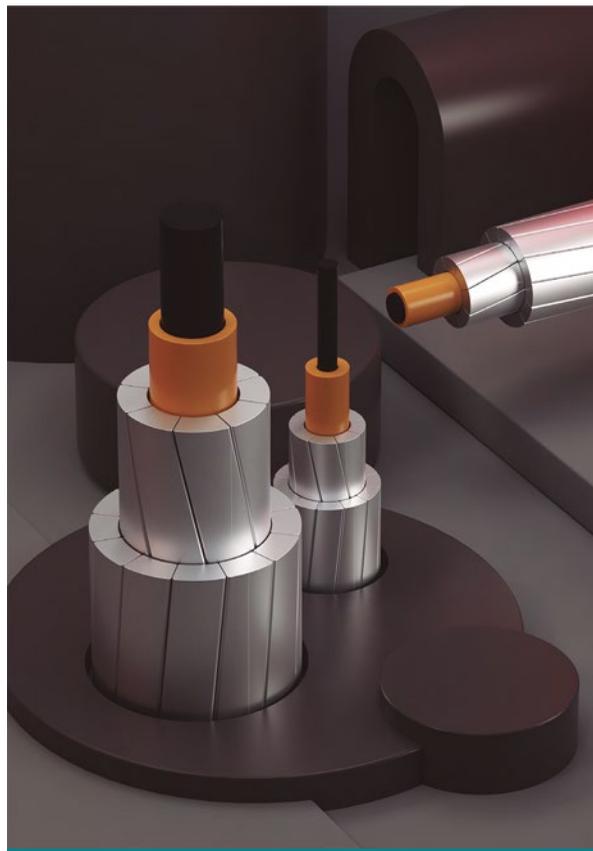


ACCC en alta tensión: más liviano, más eficiente, más amigable con el ambiente

Conductor desnudo diseñado especialmente para mejorar la eficiencia, confiabilidad y capacidad de transmisión eléctrica en líneas aéreas de alta tensión con voltajes de 132, 220, 380 y hasta 500 kV.



Conductor ACCC
Fuente: IMSA

IMSA
www.imsa.com.ar

Dentro de la gama de soluciones para la conducción y transmisión de energía eléctrica se destaca el conductor ACCC para transmisión de energía en alta y extra-alta tensión (voltajes de 132, 220, 380 y hasta 500 kV). Junto con CTC Global (EE.UU.), IMSA fabrica y provee este conductor de aluminio con alma de fibra de carbono y fibra de vidrio, el conductor más eficiente por reducir las pérdidas de línea y las emisiones asociadas de gases de efecto invernadero (GEI).

Ventajas

- » Bajas pérdidas y mayor eficiencia
- » Alta temperatura de operación
- » Baja flecha
- » Dos veces la capacidad de transmisión de un ACSR

URL estable: <https://www.editores.com.ar/node/8009>

- » Disminuye el consumo de combustible y de emisiones CO₂
- » Mejor aerodinámica
- » 30 a 40% de reducción de pérdidas de línea
- » 50% más resistente que el acero
- » Reduce la flecha térmica
- » Disminuye los costos de estructuras de soporte
- » Menor costo total y extensión de la vida útil

El conductor más eficiente por reducir las pérdidas de línea y las emisiones asociadas de gases de efecto invernadero

Esta opción de IMSA reemplaza las líneas convencionales de alma de cuerda de acero y cuerda de aluminio por una alternativa con alma de composite (mezcla de fibra de carbono y fibra de vidrio). Como propuesta más liviana y resistente, permite menor flecha en instalaciones nuevas o mayor capacidad de conducción (casi el doble) si reemplaza conductores en tendidos ya existentes.

A la vez, ACCC es más eficiente debido a su construcción de a menor diámetro, mayor volumen de aluminio, resultando en menor resistencia eléctrica y mayor capacidad de conducción, lo que se traduce en menores pérdidas de energía.

El núcleo híbrido de fibra de carbono y fibra de vidrio es fabricado, sometido a ensayos y certifi-

cado por CTC Global. Posteriormente IMSA diseña y fabrica los trapezoidales, para luego cablearlos. Una vez terminado, el producto es ensayado en el laboratorio de la empresa y entregado al cliente para su instalación.

El conductor se fabrica y ensaya según la norma ASTM B 857 para un rango de temperaturas máximas de operación de hasta 180 °C, y es capaz de funcionar en bajas temperaturas y bajo cualquier condición de carga. Permite una entrega de máxima potencia que conduce hacia un mayor rendimiento (reducción de pérdidas del orden del 30 al 40%) y menor emisión de gases de efecto invernadero (CO₂).

Respecto de accesorios y herrajes para su instalación, existen varios proveedores homologados por IMSA/CTC Global. Tales componentes fueron especialmente diseñados para este tipo de conductores, ya que deben soportar térmicamente las mismas exigencias, y además no requieren herramientas especiales para su utilización. Asimismo, el conductor ACCC se puede analizar usando programas de diseño como PLS CADD, Sag 10, y el software exclusivo de CTC Global. ■

A la vez, ACCC es más eficiente debido a su construcción de a menor diámetro, mayor volumen de aluminio, resultando en menor resistencia eléctrica y mayor capacidad de conducción

