

Mínima presión de entrada	Seleccione una presión +1 bar		
Máxima presión de entrada	2 bar	10 bar	
Rango de presión de salida	0,05...1 bar	0,05...5 bar	0,05...9 bar
Entrada eléctrica	Voltaje	VDC: 24 V, 10%	
Señal de entrada	Corriente	VDC 24 V, máxima 0,12 A	
	Tipo de corriente	VDC 4 ~ 20 mA	
Resistencia de entrada	Tipo de voltaje	VDC 0 ~ 10	
	Preselección	4 puntos	
	Tipo de corriente	< 250 Ω	
Señal de salida (feedback)	Tipo de voltaje	6,5 kΩ, aprox.	
	Preselección	Entrada predeterminada 24 VDC aproximada 4,7 kΩ	
	Analógico	VDC 1-5V (carga de impedancia : inferior a 250 Ω)	
Temperatura ambiente	0 ~ 50 °C		
Grado de protección	IP 65		

Ejemplos concretos de aplicación

- ▶ Soldadura por ultrasonido. Es importante hacer trabajar el cabezal de soldadura con una fuerza definida para garantizar una calidad constante, las RPP controlan el cilindro neumático que aplica esta fuerza.
- ▶ Soldadura. Para controlar la fuerza de agarre de la soldadora de manera precisa, rápida y de acuerdo con la naturaleza y el espesor del material.
- ▶ Máquinas rectificadoras y pulidoras. En trabajos donde la presión debe variar para adaptarse al material, el tipo de operación y la herramienta en particular.
- ▶ Posicionamiento. Con ejes de posicionamiento neumáticos, se utilizan dos unidades para controlar con precisión la posición del cilindro. Las señales de comando provienen de sistemas de medición lineales o analógicos.
- ▶ Aire suplementario en industria plástica. Los moldes deben calentarse antes de la operación de moldeo por soplado, las RPP se utilizan para mantener una presión positiva baja para garantizar un premoldeado calentado en forma óptima.
- ▶ Dosificadores de líquidos. En la dosificación o mezcla de selladores, adhesivos o compuestos químicos.
- ▶ Generación de vacío. Los eyectores utilizan una presión de entrada para generar un vacío, las RPP proporcionan una regulación óptima de la presión y, por lo tanto, mejoran el rendimiento del eyector.
- ▶ Equipos de pintura. Se utilizan para regular la velocidad de la turbina para atomizar la pintura, también controlan la presión del aire en el cabezal rociador; la rápida regulación de la presión a altos caudales mejora en gran medida la calidad y la velocidad de la operación de pulverización de pintura.
- ▶ Respiradores artificiales. Los respiradores artificiales exigen una regulación precisa de presiones y caudales en un rango bajo, en equipos móviles su peso ligero y bajo consumo de energía favorecen el uso.
- ▶ Posicionamiento. El posicionamiento preciso en cintas transportadoras y los rodillos de bobinado es importante en largas distancias, el sistema de regulación recibe señales de un sensor de posición y genera la presión para impulsar el cilindro neumático conectado al rodillo guía.
- ▶ Laminación. Permite variar la presión de los rodillos para lograr una calidad constante a pesar de los diferentes grosores de los materiales y demás variables del proceso. ❖